

Nom commercial: EPODEX – Résine Époxy ECO (A)

SECTION 1: Nom du produit et de la société

1.1 Identifiant du produit

Nom commercial/désignation: EPODEX résine époxy ECO (A)

1.2 Utilisations recensées pertinentes du composant ou du mélange et utilisations déconseillées.

Utilisation – Industriel/commercial/consommateur: Résine époxy

1.3 Description du produit

Résine époxy liquide, transparente, sans-solvant, stable à la cristallisation et à faible masse moléculaire. Sans BPA libre, sans plastifiant (phthalate), auto-nivelante, auto-débulleuse, résistante aux produits chimiques et aux rayures.

1.4 Coordonnées du fournisseur chargé de fournir la fiche technique

Fournisseur:

EPODEX GmbH
Zechenstr.70
47443 Moers
Allemagne

Contacts pour les entreprises et les particuliers (B2C):

Tel.: +33 (0)1 72 01 20 89
E-Mail: info@epodex.com
Contact: Monsieur Yannick Schulz
Site internet: www.epodex.com

Contacts pour les grossistes (B2B):

Tel.: +49 2841 65 69 456
E-Mail: info@epodex-industries.com
Contact: Monsieur Marko Baric
Internetseite: www.epodex-industries.com

SECTION 2: Utilisations

Conçu pour faire des revêtements sans-solvant. La résine ECO (composant A) doit être mélangé au durcisseur ECO (composant B). Ils forment ensemble le **système ECO**. Ce système est idéal pour le **revêtement, la lamination et la réparation** de surfaces. Il est possible de couler la résine en couche de maximum **1 cm** d'épaisseur. Il n'y a pas de limite quant au nombre de couche que vous pouvez couler. Ses domaines d'application d'étendent de la construction, à l'électronique en passant par la mécanique. Vous pouvez l'utiliser pour recouvrir vos sols, table et autres objets. Le système ECO peut être mélangé à tous nos colorant et pigments pour résine époxy. Exemples d'application: Revêtement (tables, sols etc.), construction, terrarium/aquarium, moquette de pierre, mortier époxy et plus encore.

SECTION 3: Données Techniques

Propriétés de la résine ECO (A) à une température ambiante et du matériau de 20°C	
Viscosité (DIN 53015)	800 mPa·s
Équivalent époxy (DIN 16945)	150 g/equiv.
Densité (DIN 53217 T.4)	1,13 g/cm ³
Propriétés du système composé de la résine ECO (A) et du durcisseur ECO (B) à une température ambiante et du matériau de 20°C	
Ratio de mélange au poids Résine:Durcisseur	2:1
Viscosité (DIN 53015)	700 mPa·s
Densité (DIN 53217 T.4)	1,1 g/cm ³
Gélification et vie en pot (Gel Timer TECAM)	25 Min. (pour 100g dans une coupelle)
Température max. possible après 40 min.	160°C
Épaisseur de coulée par couche (Nombre de couches: illimité)	1 cm
Temps d'attente entre les couches	6h
Touchable/accessible à pied/chargeable après	20h
Température max. de fléchissement sous charge (Tg)	60°C
Température min. de fléchissement sous charge	-30°C
Dureté SHORE après durcissement complet (D1)	87
Température de traitement	
Température de traitement min. pour une couche de 1mm	15°C
Température de traitement min. pour une couche de 1cm	15°C
Température de traitement max. pour une couche de 1mm	35°C
Température de traitement max. pour une couche de 1cm	20°C

Emballage/Entreposage/Transport

La résine époxy EPODEX ECO (composant A) est fournie en bouteilles, bidons ou conteneurs IBC. Veuillez conserver le produit à l'abri de l'humidité à une température comprise entre 10 et 30 °C. Durée de conservation minimale après réception: 12 mois.

Consignes de sécurité

Veuillez respecter la fiche de données de sécurité en vigueur ainsi que les dispositions légales et les règles d'hygiène industrielle. Toutes les informations ont été compilées au mieux de nos connaissances et correspondent à l'état actuel de nos connaissances, sans être juridiquement contraignantes.