

rer les clous une fois la coque finie, ceux ci traversent d'abord une plaquette qui permettra de les arracher avec une tenaille sans meurtrir le contre-plaqué.

On prépare les deux quilles d'angle en sapin 15 x 30 pour qu'elles s'encastrent dans les entailles des renforts de 20 mm d'épaisseur de la marotte et du tableau après cintrage dans les entailles des deux cloisons. Après un ajustage à sec on les colle et on les visse dans les renforts en noyant la tête fraisée des vis dans le bois. On arase les quilles avec les renforts et on les rabote sur toute leur longueur pour préparer le collage des bordés et du fond de la coque.

Les deux bordés sont découpés les premiers conformément au tracé de la figure 2 en ajoutant une marge de sécurité pour pouvoir les ajuster sur le chantier. Les quilles sont encolées ainsi que les côtés de la marotte et du tableau. Le premier bordé est vissé à une extrémité par des vis 3 x 20 TF en laiton espacées de 65 mm puis de proche en proche, on gagne l'autre extrémité en faisant bien baver la colle pour assurer l'étanchéité. L'autre bordé est posé de la même façon. Après 24 heures de séchage on arase leurs bords.

Le panneau de fond est découpé à son tour pour recouvrir l'épaisseur des bordés et celle de la marotte et du tableau. On le colle et on le visse sur les quilles et les renforts puis on dresse les bords.

Une quille extérieure avec talon est collée et vissée par l'intérieur sur le milieu du fond. Deux quilles d'échouage 12 x 20 sont vissées sur les bords latéraux (fig. 3).

La coque presque terminée est retirée du chantier en arrachant les clous de fixation.

Il faut naturellement pour que ce démontage soit possible que les cloisons du chantier n'aient pas été encolées accidentellement.

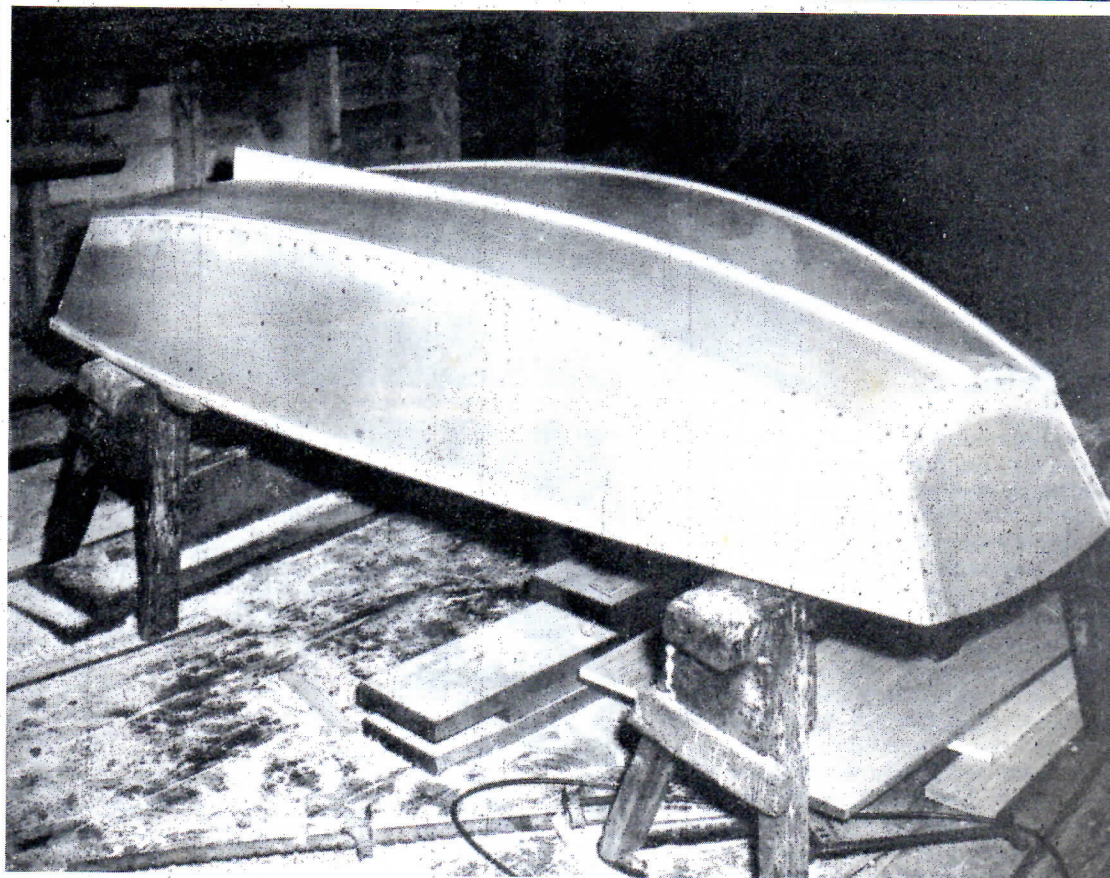
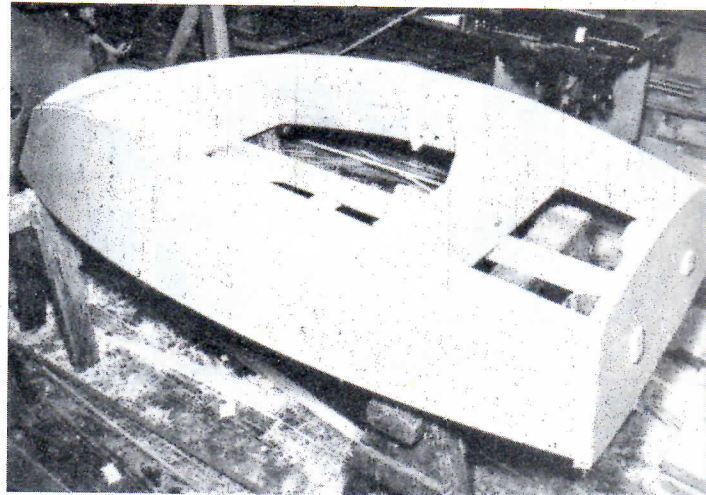
L'aménagement comporte à l'extérieur la pose d'un liston 20 x 30 mm et à l'intérieur, la mise en place des renforts ainsi que celle de différents accessoires :

Renforts d'angle : les angles des bordés avec la marotte ou

le tableau sont renforcés par des tasseaux 15 x 30 mm collés et vissés.

Sièges : la prame comporte trois sièges constitués par des planchettes en contre-plaqué de 10 mm soutenues par des tasseaux 20 x 50 mm vissés à leurs extrémités sur supports, vissés eux-mêmes de l'extérieur contre les bordés (V. fig. 3 et photos).

Renfort de tableau : en cas d'utilisation d'un moteur hors-bord, il est nécessaire de renforcer l'arrière par deux pla-



ques en contre-plaqué de 10 mm vissées face à face de part et d'autre du tableau pour supporter l'effort des presses de fixation.

Cales pour tolets : Deux cales en bois dur de 25 x 80 x 120 mm sont vissées intérieurement contre le haut des bordés pour recevoir les tolets d'aviron. Ces cales sont placées à 15 cm environ en arrière du siège du milieu.

Piton avant : un gros piton en bronze est vissé au centre de la marotte (v. photo) pour y attacher le cordage de grappin.

