

DECK GRIP M 200

ANTIDERAPANT
Bicomposant

Edition février 12

Microparticules synthétiques transparentes pour ajouter dans les laques et vernis de finition pour la réalisation de surfaces antidérapantes.

PROPRIETES

Les particules qui constituent le DECK GRIP M 200 sont des polymères thermoplastiques haute densité de la famille des Polyéthylènes (HD-PE) qui, de par leur constitution, leur densité, procurent aux films de peintures et de vernis d'excellentes performances :

- Antidérapantes
- A l'abrasion
- Physico-chimiques
- Diélectriques
- Légèreté du film de peinture
- un bon comportement au vieillissement
- une excellente efficacité antidérapante
- une grande efficacité de sécurité
- une bonne protection aux chocs
- une bonne préservation des revêtements de ponts

Les films des peintures ou de vernis chargés avec le DECK GRIP M 200 sont faciles à appliquer au rouleau, par saupoudrage ou au pistolet pneumatiques. Les particules ayant une densité très proche de la peinture et des vernis ne coulent pas dans le film lors de l'application, comme cela arrive avec des billes, ce qui permet de conserver un effet antidérapant même si le film est un peu épais

Transparentes, les particules peuvent s'utiliser dans les vernis, sans en altérer les couleurs du support ou l'aspect du bois.

UTILISATION

Le DECK GRIP M 200 convient pour :

- tous types de ponts de bateaux de plaisance
- ponts de bateaux de courses au large
- ponts de bateaux hauturiers
- dériveurs, catamarans, jupes...
- passerelles de coupée
- pontons flottants
- les entourages de piscines, plongeoirs
- toits terrasses, escaliers extérieurs...

Le DECK GRIP M 200 se mélange directement dans toutes les peintures et les vernis mono ou bi composant, brillant mat ou satiné

Le DECK GRIP M 200 s'applique :

- par saupoudrage
- en application pneumatique au pistolet gravité
- au rouleau mélangé à la peinture ou au vernis

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Microparticules de polymère de synthèse de la famille des polyéthylènes

COULEUR : Transparent

ASPECT : Poudre de granulés opaques

PRESENTATION : Bicomposant

PROPORTIONS DE MELANGE (dosage)

Poids : 25 à 100 gr pour 1 kg de laque ou de vernis

Volume : 100 à 250 ml pour 1 L de laque ou de vernis

DENSITE A 20°C MELANGE : 0.964 +/-0,05%

DURETE SHORE (D) ASTMD 2240: 65

GRANULOMETRIE MOYENNE : 200/250µm

ALLONGEMENT A LA RUPTURE (50mm/min) : 550 %

MODULE D'ELASTICITE (E) : 1230 MPa

RESISTANCE ELECTRIQUE EN VOLUME (pD) : $\Omega\text{cm} > 10^{17}$
Selon la norme DIN 53482

RESISTANCE ELECTRIQUE EN SURFACE(Roa) : $\Omega > 10^{14}$
Selon la norme DIN 53482

TAUX D'ABSORTION D'EAU mg/4d : 3
selon la norme DIN 53495

EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE :

Sec : 30 à 40 µm

Humide : 80 à 110 µm

EPAISSEUR TOTALE RECOMMANDEE :

Sec : 80 à 100 µm en 2 ou 3 couches croisées mouillé sur mouillé

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : 100°C

Décomposition en gaz à 250°C

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (consulter le tableau des points de rosée) de poussières ou de moisissures. Afin d'assurer une parfaite finition, et d'obtenir une excellente qualité de rendu de surface, les interfaces ou sous-couches doivent être parfaitement lisses, et exemptes de coulures ou de peau d'orange et poncées avec des abrasifs de très haute qualité.

EMPLOI ET DILUTION

Introduire les microparticules dans la laque ou le vernis en continuant de mélanger pour obtenir un mélange homogène. Utiliser un malaxeur antidéflagrant.

APPLICATION AU ROULEAU : Laisser mûrir le mélange 5 minutes environ (non nécessaire quand la température ambiante est > à 25°C). La dilution n'est pas utile, mais en cas de fortes chaleurs, il est nécessaire de diluer 5 à 10% du mélange total.

Verser une petite quantité de produit sur le support et étaler le produit de façon régulière en croisant bien les couches avec un rouleau nid d'abeille spécial crépi fin. Toujours veiller à homogénéiser le mélange pendant l'application. L'aspect final est obtenu par la façon dont on roule le film de la zone traitée (rouleau sec) afin d'obtenir un aspect crépi fin texturé. L'aspect brillant est à proscrire.

APPLICATION AU PISTOLET : 5 minutes entre 23 et 28°C et 15 à 20 minutes entre 18 et 23°C.

La dilution est nécessaire. Elle est de 10 à 15% du mélange total (20% étant le maximum).

Dilution de 10 à 20% - Application de 2 à 3 couches fines régulières et croisées en veillant à pulvériser en régularisant l'aspect par un geste plus rapide, au fur et à mesure de la progression de l'application. Réglage du jet mi-rond, et pulvérisation de 40 à 50 cm du support – Pistolet conseillé type Airgunsa buse 3,5 mm. Les couches s'appliquent mouillées sur mouillé.

Pour les applications au pistolet, Il convient de vérifier la viscosité toutes les 20 à 30 minutes. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant.

APPLICATIONS

| PROCEDES | | DILUTION | BUSES | PRESSION |
|-----------------|-----|------------------------|----------------------|------------|
| BROSSE | NON | Se reporter aux fiches | Gravité : 1,8 à 2 mm | 2 à 3 BARS |
| ROULEAU | OUI | | | |
| PNEUMATIQUE | OUI | technique de la laque | - | - |
| AIRLESS | - | | | |
| ELECTROSTATIQUE | NON | ou du vernis utilisé | 1,2 à 1,8 | - |

CONDITIONS D'APPLICATION : Se reporter aux fiches technique de la laque ou du vernis utilisé

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

VISCOSITE : nc

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENT : 1 ou 5 Litres pour la BASE et pour le durcisseur SPRAY et 0,5 ou 2,5 Litres pour le durcisseur BRUSH Brosse

CLASSE ONU : 1263

DUREE DE STOKAGE : illimité

POINT ECLAIR :

ETIQUETTE : Ce produit n'est pas classé toxique selon la directive 1999/45/CE
Produit de décomposition dangereux : Monoxyde de carbone (VME : 50 ppm)



MAP YACHTING
Zone Athélia IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci dessus, ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tout cas d'application non explicitement prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.