

## Un haut module à base de polymères hybrides

**Produit** Mastic et colle, haut module, mono composant à base de polyuréthane hybride (SPUR) : polymère silillé, charges minérales, pigments, additifs sans isocyanates réactifs

*Le polymère silillé est produit à base de pré polymère polyuréthane composé d'isocyanates réagissant aux polyols. Toutes les fonctions isocyanates réagissent avec la terminaison silane. En fin de fabrication, le polymère silillé n'a plus aucune fonction isocyanate réactive. Comme vous pouvez le constater au §2 de la fiche de sécurité, aucun des «composants dangereux» ne fait mention d'isocyanates. Nous pouvons donc certifier que **ZWALUW HYBRIFLEX-HM** ne contient aucune fonction isocyanate réactive.*

- Propriétés**
- Ne contient ni isocyanates réactifs, ni silicones
  - Exceptionnelle adhérence sur la plupart des supports du bâtiment : bois, brique, béton, pierre naturelle, carrelages, céramique, acier, aluminium, zinc, cuivre, acier chromé et inoxydable, verre, matériaux synthétiques et d'isolation divers
  - Résistant à l'eau, à l'eau salée, aux graisses, détergents, au vieillissement, aux variations climatiques et au contact occasionnel des huiles, fuels, acides dilués et dibasiques (test préalable recommandé)
  - Utilisable à l'intérieur et à l'extérieur

**Conditionnement** Coloris : Blanc – gris – noir  
Emballages : Cartouches 290 ml – Poches 600 ml

- Applications**
- Joints de construction dans le bâtiment traditionnel ou préfabriqué
  - Collage de panneaux bardage sur bois, béton, maçonnerie ou structure métallique
  - Collage d'éléments décoratifs en intérieur ou en extérieur
  - Collage et jointoiment étanche d'éléments de toiture et d'égouttage
  - Joint de montage étanche en construction métallique
  - Calfatage élastique des joints de dilation sciés en sols industriels

Données techniques	
Type :	SPUR
Poids spécifique :	1,44 g/ml
Extrudabilité :	120 g/min (Ø 4 mm / 3 bars)
Fluage :	< 2 mm (ISO 7390)
Retrait :	Nul (ISO 10563)
Dureté shore-A :	50° (ISO 868)
Module à 100 % :	1,45 MPa (ISO 8339)
Allongement à la rupture :	> 200 % (ISO 37)
Résistance à la rupture :	1.20 MPa (ISO 8339)
Reprise élastique :	> 80 % (ISO 7389)
Résistance à la température :	-30°C < +80°C (pointes jusqu'à +120 °C)
Résistance aux U.V. :	Bonne
Températures d'application :	+5°C < +35°C
Temps de lissage :	10 min (23°C / 55 % R.V.)
Vitesse de réticulation :	3 mm/24 h (23°C / 55 % R.V.)
Conservation :	12 mois en emballage fermé d'origine, conservé au sec, entre +5 et +25°C

Conforme aux normes : ▪ ISO 11600 F 25 HM





# HYBRIFLEX-HM

## Mise en œuvre

Supports : Sur surfaces propres, sèches, dépoluées, dégraissées, exemptes de parties friables. Eventuellement dégraisser au **ZWALUW FIRST 1**. L'application d'un primaire d'adhérence n'est, dans la plupart des cas, pas nécessaire.

Mise en peinture : Peut être peint avec des peintures acryliques. Les peintures acryliques fortement chargées pourraient se fissurer au séchage. Le séchage des peintures solvantées ou synthétiques sera fortement ralenti. Essais préalables de compatibilité toujours recommandés.

Profondeur des joints :	maximum (mm)	15		
-------------------------	--------------	----	--	--

Avertissement : Lisser le mastic frais au **ZWALUW LAST 1**. Eviter l'exposition prolongée avec des produits à forte concentration chlorée. En phase de polymérisation, éviter le contact avec les alcools, solvants et détergents. Peu recommandé pour les applications en immersion constante (toujours appliquer préalablement un primaire et effectuer des tests préalables). Ne pas utiliser sur PE, PP, Téflon® et matériaux bitumineux. Un essai préalable d'adhérence est toujours recommandé.

Consommation : Voir tableau indicatif

Elimination mastic frais : Directement au white spirit ou MEC

Elimination mastic réticulé : Mécaniquement

Nettoyage mains : **ZWALUW LINGETTES NETTOYANTES** ou à l'eau savonneuse

**Fiche de sécurité** Disponible sur demande pour les utilisateurs professionnels

**HYBRIFLEX-HM**

**Den Braven Sealants**  
Worldwide leader in professional sealants

