



une simple scie sauteuse, tout comme percer un trou parfaitement dans l'axe avec une perceuse à main. À l'inverse, avec du matériel de « pro » le travail sera parfait, rapide et donc d'un surcoût acceptable. Nous l'avons vérifié pour l'altuglas de notre Sylphe en nous adressant au spécialiste rochelais, la société Lumitude, qui fournit, outre les chantiers locaux, Bénéteau et Jeanneau.

Pour vous donner une idée du prix de la matière première, brut sans main d'œuvre, l'altuglas en 6 mm est vendu 570 F/m² et 760 F/m² en 8 mm d'épaisseur. À cela, il faut bien évidemment ajouter le coût de la main d'œuvre pour le perçage, la découpe des arrondis et le polissage des chanfreins. Grosso modo, deux hublots latéraux comme ceux du Sylphe, prêts à poser, seront facturés 1 000 F environ, auxquels il faudra ajouter autant pour la pose par un professionnel.

Très facile avec du joint adhésif

En ce qui concerne les techniques de pose, s'il faut relever deux méthodes principales, les colles ou mastics et les joints adhésifs, notons que le boulonnage est indispensable surtout si les hublots sont galbés. À titre d'exemple pour le Sylphe, chaque hublot latéral est maintenu par trente-sept boulons ! Et de sacrées petites bêtes composées d'une vis de 3 mm venant s'encastrent dans un écrou culot de 5 mm de diamètre qui, une fois serrée, assure une finition impeccable de l'intérieur comme de l'extérieur.

Plus facile à mettre en œuvre que les colles ou mastic qui imposent des cales d'épaisseur (ou des rondelles intermédiaires sur la vis, entre l'altuglas et le rouf) pour ne pas faire ressortir tout le produit au serrage, le joint adhésif, que nous avons utilisé pour le collage et l'étanchéité des hublots, assure un travail propre et rapide. Seule contrainte, il faut trouver un type de joint relativement souple pour réaliser facilement les arrondis. Une fois en place, il suffit alors de le percer à l'emplacement des boulons à l'aide d'un simple tournevis. Avec ce type de joint, le serrage des boulons (préalablement enduits de mastic silicone Soromap) est facilité car, grâce à l'épaisseur cons-

GOÏOT

La pose du panneau de pont en quinze étapes

Un peu de produit rénovateur pour métaux et beaucoup d'huile de coude afin de remettre en état la fonderie d'aluminium, sans oublier du mastic silicone pour la pose de l'altuglas : voilà l'essentiel pour restaurer et poser un panneau de pont.



1 Une fois la remise à neuf de l'alu achevée, c'est avec du mastic silicone que l'on colle...



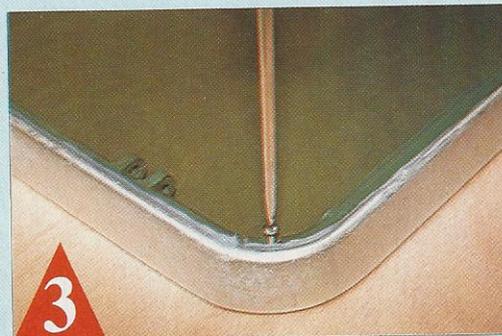
4 Le surplus de mastic est enlevé avec une spatule. Attention de ne pas rayer l'altuglas.



2 ... le panneau d'altuglas, en prenant soin que le joint « dégueule » bien de partout.



5 Utiliser de l'alcool à brûler pour le nettoyage de l'altuglas. Attention : proscrire l'acétone.



3 Avant de mettre en place les vis et les serrer, il faut aussi enduire le filetage de silicone.



6 L'intérieur du panneau sera nettoyé de la même manière avant le séchage du silicone.