

ETANCHEITE DU HUBLLOT

Refaire le joint

Refaire l'étanchéité d'un hublot demande un travail précis et méticuleux pour éviter de casser le hublot en le démontant comme pour assurer une bonne étanchéité. Démonstration sur un Etap 27 chez PLF Marine (La Forêt-Fouesnant).

Texte et photos : Cécile Hoynant.



1 LA DEPOSE DU HUBLLOT



Le joint congé qui entoure le hublot est coupé au cutter. Puis c'est au tour des vis d'être retirées.



Des coins en bois sont glissés sous le hublot. Quelques coups de marteau bien appliqués le décollent de son support.



Après avoir enlevé le hublot, le joint mousse est décollé au ciseau à bois. Frédérique retire ensuite tous les résidus du joint congé au cutter puis dégraisse la surface d'application du futur joint au trichloréthylène.

2 LA POSE DES JOINTS



Frédérique prépare la surface d'accroche sous le hublot. Le plexiglas est poncé au grain 240 et dégraissé au Cleaner-205. Une couche de primaire (Sika-209 N) est appliquée à l'aide d'un tampon-feutre pour améliorer l'adhérence du futur joint.

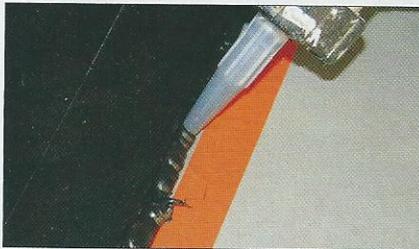


Le joint mousse, qui se présente sous forme de bande autocollante double face, est posé au bord de la gorge et non pas au milieu comme l'ancien. C'est sur lui que le plexiglas va venir s'appuyer.



La nature a horreur du vide, tel est le principe d'étanchéité du nouveau joint. On remplit donc la gorge d'un joint polyuréthane (Sikaflex 295-UV) entre le joint mousse et le rebord. Contrairement au montage d'origine, l'air et donc l'eau, par condensation, ne pourront pas séjourner dans la gorge : tout est entièrement comblé par le joint.

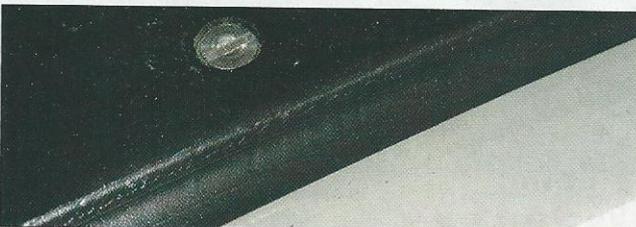
2 LA REPOSE DU HUBLLOT



Hublot posé, on reprend le pistolet on dépose un bourrelet de Sika le long du hublot qui formera joint congé.



Frédérique lisse le joint à l'aide d'une petite spatule à bout rond puis retire l'adhésif (rouge) de protection.



Elle laisse ensuite sécher pendant deux jours puis retire, à l'aide d'un cutter, les coulures sur le gel-coat et le plexiglas.