

ALUMINIUM & TECHNIQUES

SARL au capital de 50 000 F

11, quai Neuf 14230 ISIGNY/MER tél. (31) 22.03.48

HÉLIANTHE

Sylvestre LANGEVIN

architecte

CONTROLE
DES SOUDURES PAR
GAMMAGRAPHIE



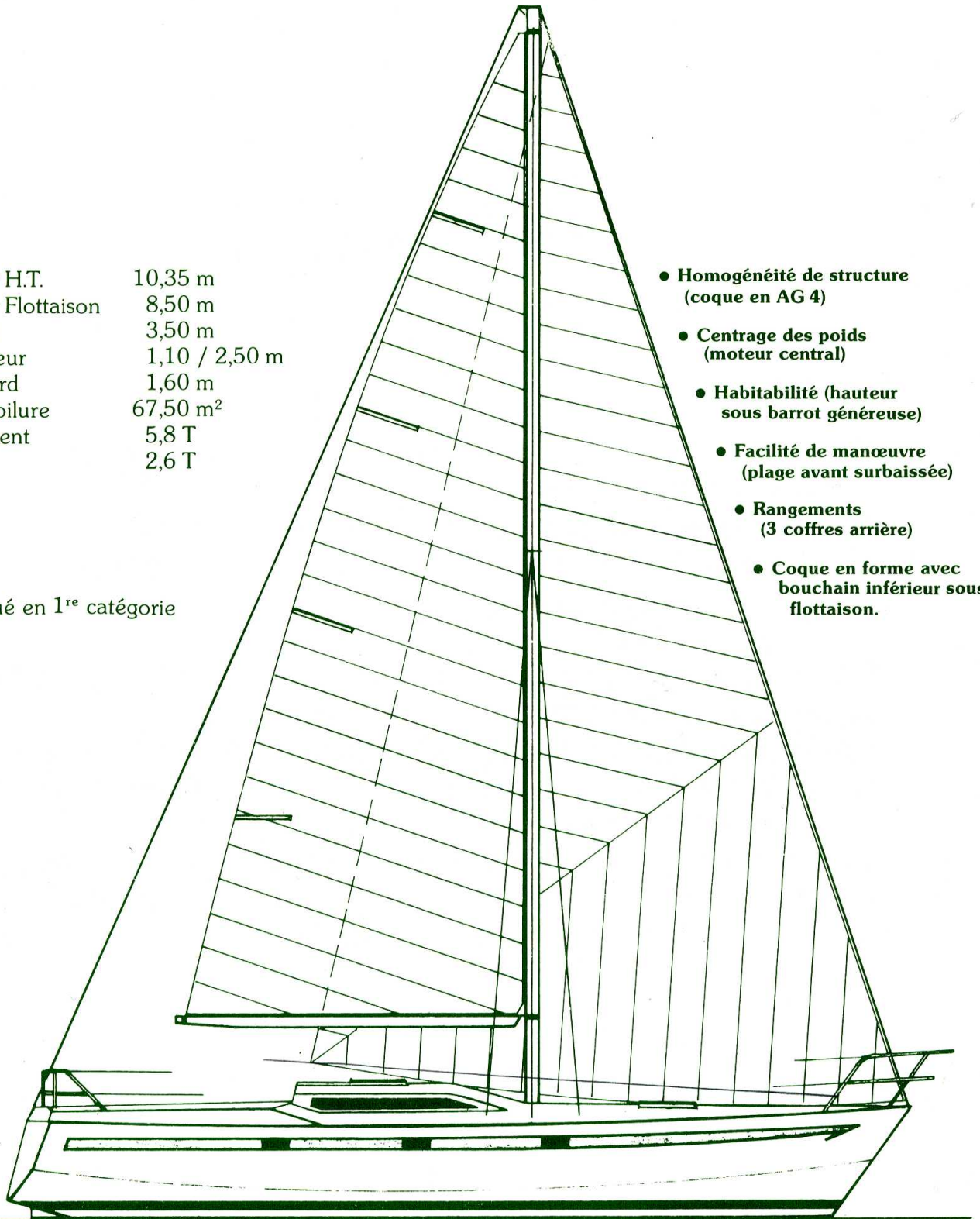
L'HÉLIANTHE,
une certaine conception
de la croisière...

CARACTÉRISTIQUES

Longueur H.T.	10,35 m
Longueur Flottaison	8,50 m
Bau maxi	3,50 m
T.E. dériveur	1,10 / 2,50 m
T.E. quillard	1,60 m
Surface voilure	67,50 m ²
Déplacement	5,8 T
Lest	2,6 T

Homologué en 1^{re} catégorie

- Homogénéité de structure (coque en AG 4)
- Centrage des poids (moteur central)
- Habitabilité (hauteur sous barrot généreuse)
- Facilité de manœuvre (plage avant surbaissée)
- Rangements (3 coffres arrière)
- Coque en forme avec bouchain inférieur sous flottaison.



ALUMINIUM & TECHNIQUES, situé sur l'Aure, en plein cœur de la Normandie, s'est tourné une nouvelle fois vers la croisière hauturière et Sylvestre Langevin pour imaginer l'**HÉLIANTHE**. Leur approche commune de la mer, illustrée avec succès par le **ZOUFRI** élu bateau de l'année en 1977, leur a permis de concevoir un bateau homogène, rapide et confortable à toutes les allures, proposé avec deux versions de tirant d'eau et d'aménagements. Comme tous ceux du chantier (**HUIT, ZOUFRI, TRISMUS, HÉLIOTROPE**), l'**HÉLIANTHE** est construit avec sérieux et compétence. **L'HÉLIANTHE**, une certaine conception de la croisière...

1**VERSION
COQUE NUE PONTÉE****MATÉRIAU
STRUCTURE**

AG4 MC
 Couples L 60 x 40 x 5
 Lisses T 40 x 40 x 4
 Bordé 5 mm
 Pont 4 mm
 Plat d'étrave 100 x 10
 Flancs de quille 6 mm
 Semelle de quille 12 mm
 Dérive 50 mm
 Mèche de safran ϕ 100

ÉQUIPEMENT

Safran, quille, dérive et lest (plomb noyé dans la résine) en place
 Support moteur RC 16 D et tube d'étambot
 Ferrure d'étrave avec davier simple
 Embases de chandeliers et balcons
 Chaumards et taquets soudés
 5 passe-coques avec vannes
 Cadènes - Épontille de mât
 Supports d'accastillage - Mains courantes
 Coffres de cockpit - Capot coulissant
 Découpe hublots de roof
 Surbau pour panneau avant
 Rail de fargue soudé
 2 anodes en place

2**VOILIER
HORS-AMÉNAGEMENT****A) MOTEUR****DESCRIPTIF I, PLUS**

RENAULT RC 16 D en ordre de marche
 Commande à distance au cockpit par monolevier
 Tableau contact et contrôle au cockpit
 Echappement refroidi avec pot. Arbre d'hélice inox ϕ 25 avec presse étoupe flottant et bague hydrolube arrière - Hélice bipales - Installation électrique batterie 88 A/H - Prise d'air et aération au cockpit - Réservoir gas oil 60 l.

B) PONT

Chandeliers, balcons et filières
 1 capot 620 x 620, hublots de roof
 Winches Barbarossa (2 x 50 pour écoute de génois, 1 x 30 pour drisse génois, 1 x 25 pour drisse GV, 1 x 9 pour ris)
 2 manivelles longueur 250 mm
 Palans d'écoute et halebas de GV
 Ecoute de génois
 2 avale-tout sur rails et 2 poulies retour pour génois
 1 chariot sur rail, bloqueurs et embouts pour GV
 2 taquets d'écoutes, 2 taquets de drisses
 1 dame de nage - 2 aérateurs sur dorades
 1 pompe Henderson au cockpit
 1 compas Contest de cloison
 1 mât profil 5,1 kg avec 2 drisses et 1 balancine
 Feu de tête de mât
 1 bôme avec prises de ris intérieures
 Grément dormant monotoron inox ϕ 7 et 8
 1 porte avec fermeture - Lattes de bois sur banquettes
 Visserie et joint d'étanchéité

C) PEINTURE
STANDARD

Coque sous flottaison : Dérochage à l'acide, primaire, impression, antifouling

Pont : Dérochage à l'acide, primaire, impression, enduit, laque polyuréthane avec antidérapant incorporé

Coque : Liseré de couleur.

D) VOILES
STANDARD

1 grand'voile	25,9 m ²	360 gr
1 génois lourd	39,3 m ²	300 gr
1 foc de route	15,6 m ²	360 gr
1 tourmentin	6,2 m ²	360 gr

Aménagements intérieurs complets de grande qualité

DESCRIPTIF I ET II, PLUS

Version A : 2 couchettes tubes avec toiles - Rangement sous couchettes

Version B : Soute à voiles - Sanitaires avec WC lavac, lavabo avec pompe à pied double effet, rangements.

Eclairé par hublots de roof et ventilé par deux aérateurs - Couchette babord superposée - Banquettes babord et tribord - Table massif - Equipets sous couchette supérieure, sous banquettes et au-dessus banquette tribord.

Tribord - format Grand Aigle - Siège navigateur latté - Vaste bibliothèque - Panneau électronique - Tiroirs sous table à cartes

En L à babord - Plan de travail en lamifié - 2 éviers inox avec pompe à pied eau douce - 1 glacière - 1 réchaud 2 feux à gaz - Vastes rangements et tiroirs - Planche à découper sur glacière.

Version A : Cabine double sur babord avec rangements sous couchettes - Penderies - Sanitaires à tribord avec WC lavac, lavabo avec pompe à pied, rangement, coffre à voiles extérieur à tribord

Version B : Cabines doubles à babord et tribord

DÉTAILS
TECHNIQUES

- A) Isolation par mousse polyuréthane 3 cm
- B) Vaigrage par CP 5 mm recouvert de bufflon dans poste AV, cabine(s) arrière(s).
Vaigrage par lattes de bois dans carré et table à cartes
Vaigrage par CP lamifié dans sanitaires et cuisine.
- C) Menuiserie de type afromosia (CP et massif)
- D) Plancher CP okoumé recouvert antidérapant caoutchouc type Pirelli beige
- E) Réserves d'eau : 2 x 100 l par réservoirs souples
- F) Electricité : Batterie 88 A/h, tableau de commande et de protection alimentant 8 plafonniers dans cabines arrières, cuisine, table à cartes, carré (2), sanitaires et poste AV, 1 lecteur pour table à cartes.
- G) Peinture epoxy dans les fonds sous planchers et structure apparente.
- H) Couchettes en mousse 12 cm avec vaste choix de coloris de tissus.

3

VOILIER TERMINÉ
AMÉNAGEMENT STANDARD

A) POSTE AV

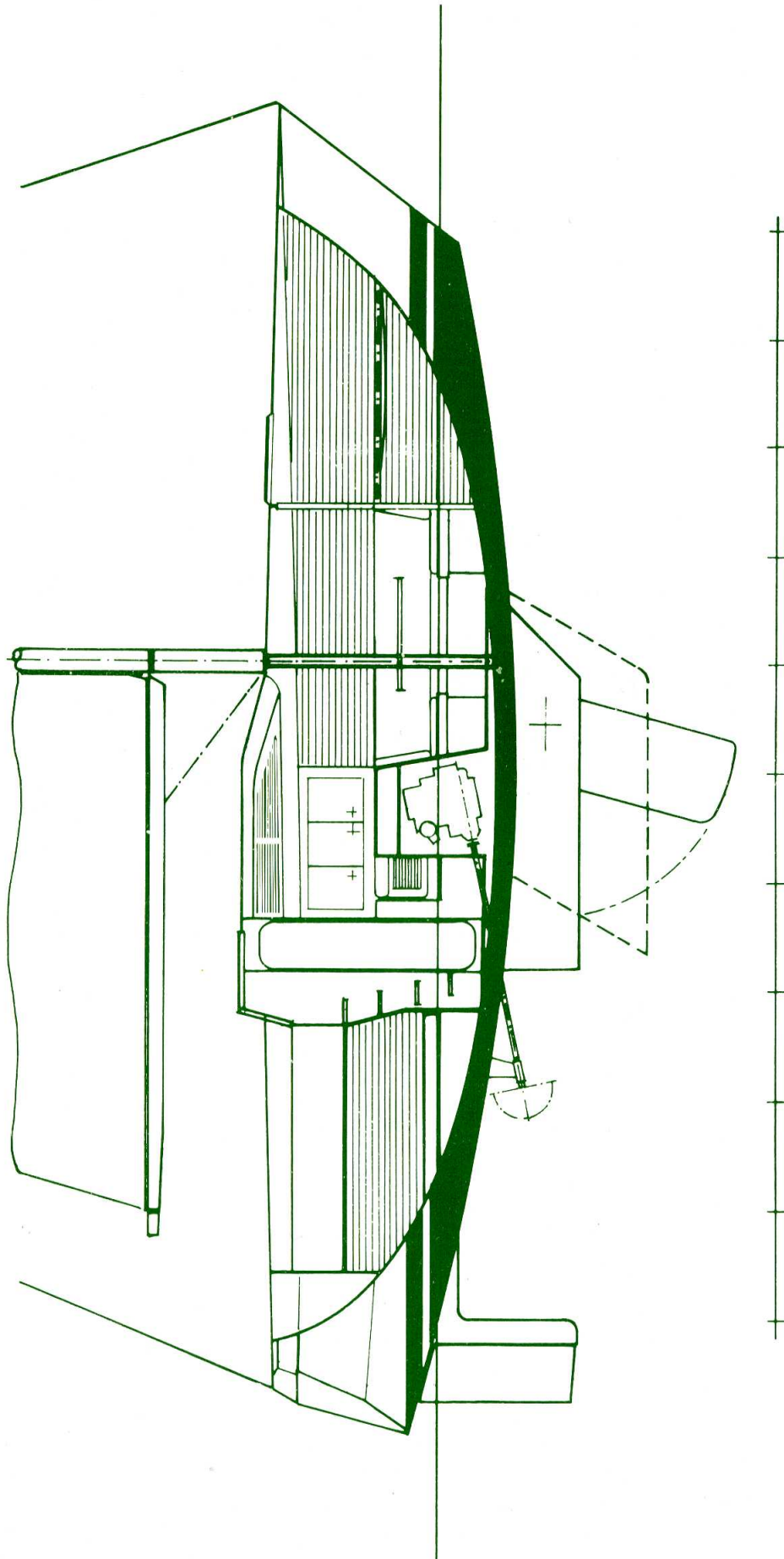
B) CARRÉ

C) TABLE A
CARTES

D) CUISINE

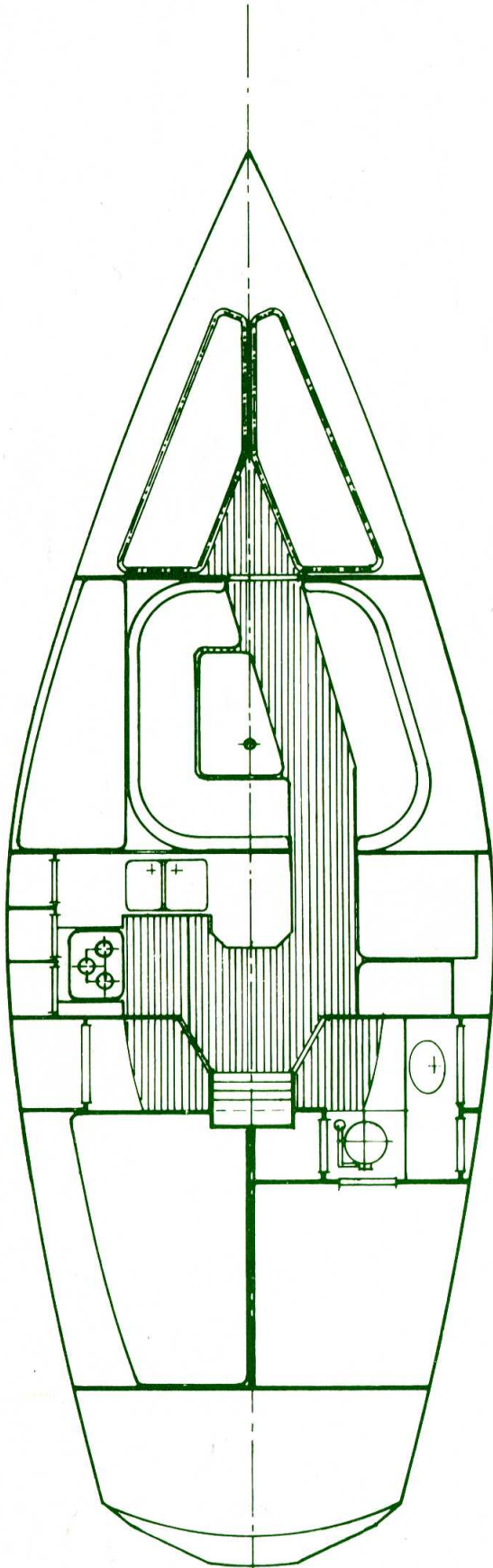
E) PARTIES
ARRIÈRES

HÉLIANTHE

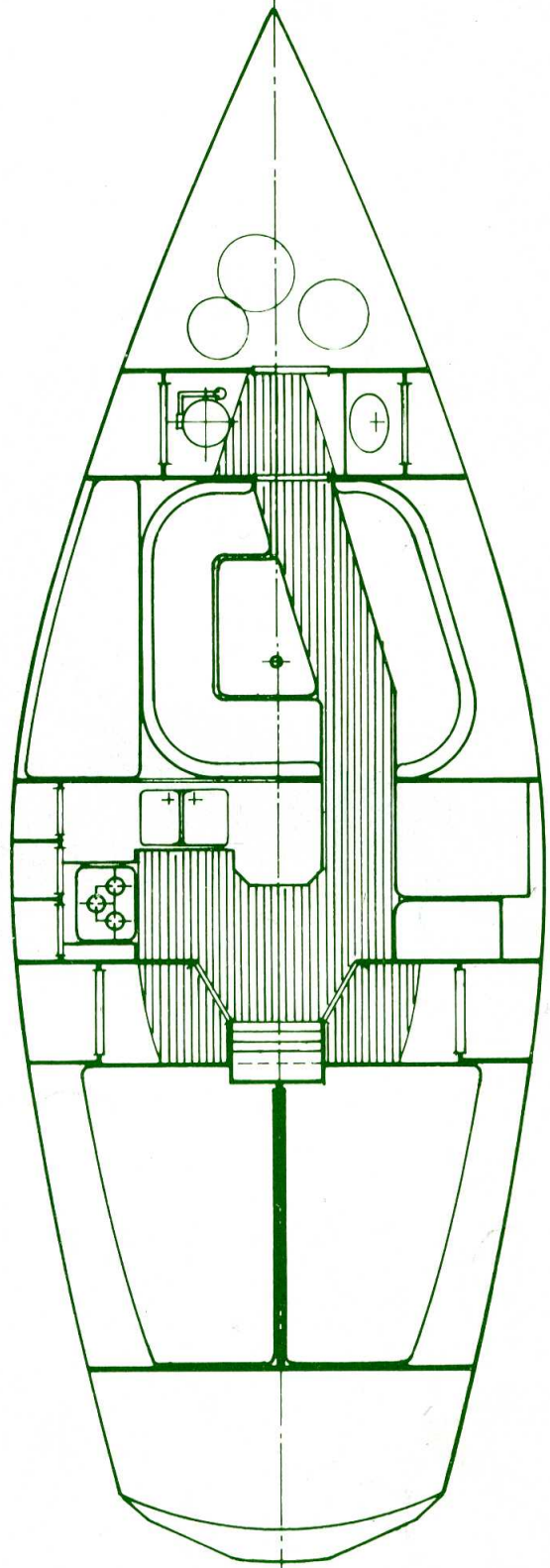


PLAN DE COUPE

HÉLIANTHE



VERSION A



VERSION B

PLAN D'AMÉNAGEMENT

T R E S I M P O R T A N T
=====

DESIREUX DE SATISFAIRE AU MIEUX LES EXIGENCES ACTUELLES
DES PLAISANCIERS EN MATIERE DE SOLIDITE ET DE SECURITE
DE LEUR BATEAU, LE CHANTIER ALUMINIUM ET TECHNIQUES
PROPOSE DORENAVANT, SANS SUPPLEMENT DE PRIX, UN DOUBLE
CONTROLE DES SOUDURES :

- RESSUAGE A L'ORGANOL (GARANTISSANT UNE POROSITE DES SOUDURES
INFERIEURE A 2 MICRONS).
- GAMMAGRAPHIE DES NOEUDS DE SOUDURES (GARANTISSANT UNE
HOMOGEINITE DE SOUDURE SUIVANT LA NORME INTERNATIONALE ASME).

CE DOUBLE CONTROLE DES SOUDURES, UNIQUE EN FRANCE, CONFIRME UNE
NOUVELLE FOIS, LA VOCATION DU CHANTIER, CELLE D'INNOVER
TOUT EN SATISFAISANT AU MIEUX SA CLIENTELE.

=====

L'ALLIAGE D'ALUMINIUM A. G. 4. M. C.

C'est un duralinox qui, en milieu marin, se couvre d'une mince couche d'alumine assurant son auto-protection.

Utilisé en mer dans les conditions les plus dures depuis plus de quinze ans, on le retrouve dans toutes les techniques de pointe : aéronautique, spatiale.

En outre, la France est un gros producteur d'aluminium.

Utilisé en tôle, produits filés ou laminés, il permet par ses qualités mécaniques, l'obtention des formes les plus variées. Les liaisons des différents éléments sont assurés par soudures à l'arc sous gaz neutre (procédé M. I. G.) ces dernières étant testées par ressuage, assurant une parfaite homogénéité et étanchéité.

Employé en construction navale, il offre :

- une grande légèreté : densité 2,4
- 3 fois moins lourd que l'acier pour une résistance mécanique inférieure de 40 % - meilleur rapport lest/déplacement, bateau plus facile à manœuvrer, voiles et accastillage moins importants, ce qui permet une économie intéressante.
- résistance au choc, malléabilité : il absorbe 3 fois plus d'énergie que l'acier avant rupture.
- homogénéité du matériau et épaisseur garanties, par rapport à d'autres matériaux composites (stratifiés, sandwich, ferro-ciment), le temps ne modifie pas les caractéristiques mécaniques de l'aluminium.
- il permet de réaliser une structure bien adaptée à la reprise des efforts.

La mise en œuvre du matériau demande une main-d'œuvre qualifiée ce qui garantit la qualité du travail.

— Accastillage, hélice et arbre sont réalisés en inox ou alliage d'aluminium; les pièces en bronze ou plomb sont soigneusement isolées de l'aluminium.

- Le circuit électrique est en bi-fils sous gaines P.V.C. avec mini-disjoncteurs bi-polaires.
- Les peintures ne sont pas indispensables. Il est recommandé d'utiliser une gamme de produits étudiés pour l'aluminium (International, Hellsman, etc...)

— Une anode placée sur la quille assure à la carène une protection supplémentaire.

Notre chantier, ayant une parfaite maîtrise du matériau, peut réaliser :

- des bateaux à l'unité et en série
- prototype de course
- voilier de croisière
- vedettes à moteur et bateaux de servitude

et généralement, les constructions adaptées aux programmes les plus variés.

T A R I F - H E L I A N T H E

	VERSION I	VERSION II	VERSION III
H. T.	119.643	213.569	288.530
QUILLARD			
T.T.C.	140.700	251.157	339.311
H.T.	129.039	222.965	297.926
DERIVEUR			
LESTE			
T.T.C.	151.750	262.207	350.361

(Autres versions : nous consulter pour devis)

O P T I O N S H E L I A N T H E

=====

	H.T.	TTC.
Hublots de coque (6)	2 675.00 F	3 146.00 F
 <u>VOILES :</u>		
- Génois léger 41.60 m ² 165 Grs	4 576.00 F	5 382.00 F
- Solent génois 26.80 m ² 360 Grs	4 173.00 F	4 907.00 F
- Spi 90.00 m ² 65 Grs.....	5 447.00 F	6 406.00 F
 <u>Revêtements treadmaster sur pont</u>	 5 864.00 F	 6 896.00 F
 <u>Accastillage de spi comprenant :</u>		
1 drisse, 2 winches d'écoutes, 2 taquets, 3 coinçeurs, 1 coinçeur à came double, 1 tangon, 1 balancine, 2 hale-bas, 2 écoutes, 2 poulies de retour.....	 5 853.00 F	 6 883.00 F
 <u>Panneau GOLIOT sur carré</u>	 1 714.00 F	 2 016.00 F
 <u>Peinture complète de coque</u>	 11 797.00 F	 13 873.00 F
 <u>Supplément pour moteur RENAULT 4130 30CV</u>	 6 120.00 F	 7 198.00 F
 <u>MOuillage comprenant :</u>		
1 ancre C Q R 35 LB, 15 m chaîne Ø 10 40 m nylon Ø 18, 2 aussières 30 m, 4 pare-battage, 1 gaffe, 1 aviron.....	 3 052.00 F	 3 589.00 F