

DOLPHIN Battery chargers, specific boat builders

12V25A 12V40A

Vin : 115V / 230V

Vin : 115V / 230V

Vout : 12V 25A

Vout : 12V 40A

REYA code : 299735

REYA code : 299740

Dolphin
charger

TECHICAL NOTICE, english version, page 1
NOTICE TECHNIQUE version française, page 7

REYA

144, Avenue de la Roubine

06156 CANNES-LA-BOCCA

Tel : (33) 04.93.90.47.00

Fax : (33) 04.93.47.42.57

e-mail : reya@reya.com

www.reya.com

PRECAUTIONS DE SECURITE !!

AFIN DE PREVENIR TOUT RISQUE DE CHOC ELECTRIQUE OU D'INCENDIE, LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'INSTALLER L'APPAREIL. En cas de problème ou d'incompréhension, contacter la société REYA

- Cet appareil contient des composants qui peuvent provoquer des arcs électriques ou étincelles, lors des raccordements par exemple. Afin de prévenir tout risque d'incendie ou d'explosion, ne pas installer cet appareil à proximité de matériels, liquides ou gaz inflammables

Précautions d'installation

- Afin de prévenir tout risque de surchauffe ou de dommage irréversible sur le matériel, veillez à suivre de manière impérative et rigoureuse les recommandations ci-dessous
- Cet appareil ne doit pas être installé à proximité d'une source de chaleur
- Il ne doit pas être installé dans un compartiment étanche ou mal aéré
- Les ouïes de ventilations ne doivent pas être obstruées
- Un espace libre d'au moins 10cm doit être prévu tout autour du coffret pour permettre une bonne convection
- Cet appareil ne doit pas être exposé aux ruissellements, aux projections d'eau et aux poussières de toutes natures
- Il est recommandé de fixer l'appareil en position verticale, la sortie des câbles orientée vers le bas
- Il est formellement interdit de modifier mécaniquement le coffret par des perçages supplémentaires par exemple

Précautions de raccordements

- Afin de prévenir tout risque de choc électrique ou de dommage irréversible sur le matériel, veillez à suivre de manière impérative les recommandations ci-dessous
- Cet appareil est prévu pour être raccordé sur des réseaux monophasés 230V 50Hz ou 115V 60Hz
- La sélection 115V / 230V est automatique
- Pour des raisons de sécurité, la borne PE de cet appareil doit impérativement être raccordée à la terre générale de l'installation (fil vert / jaune du câble secteur)
- Afin de prévenir tout échauffement parasite, veiller à la bonne section des câbles ainsi qu'aux bons serrages des connexions

Précautions de mise en service

- Afin de prévenir tout risque de choc électrique lors de la mise en service ou pendant le fonctionnement, le capot de protection doit impérativement être en place et correctement vissé sur le bâti

N° de série de l'appareil




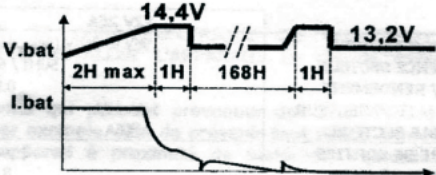
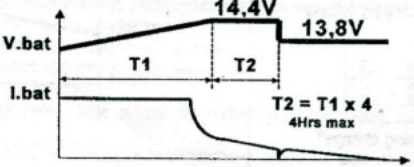
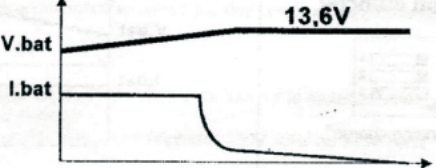
- Le numéro de série de l'appareil se trouve sur l'étiquette grise collée sur le côté du coffret. Ce numéro est vertical et est composé d'un 1^{er} chiffre mentionnant l'année de fabrication (ex : 06 pour 2006), une lettre indiquant le mois de fabrication (ex : C pour le mois de mars) et un numéro à 4 chiffres représentant le numéro du produit dans la série

Précautions de maintenance

- Afin de prévenir tout risque de choc électrique lors des opérations de maintenance, veillez à suivre de manière impérative les recommandations qui suivent avant d'intervenir dans l'appareil
- L'accès secteur doit impérativement être déconnecté (câble ou sectionneur)
- L'accès -DC ou -BAT doit lui aussi être déconnecté pour éviter tout transfert d'énergie
- Pour permettre aux condensateurs haute tension de se décharger, attendre 5 minutes avant d'intervenir dans le coffret
- Les fusibles doivent être remplacés par des fusibles aux caractéristiques et performances strictement identiques

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	12V 25A	12V 40A
TENSION SECTEUR	98V to 264V (sélection 115V / 230V automatique)	
FREQUENCE SECTEUR	50Hz / 60Hz (+/- 10%)	
COSφ / RENDEMENT	0.9 / 85%	
CONSUMATION SECTEUR	4A / 2A	8A / 4A
FUSIBLE SECTEUR	T6A	T10A
NOMBRE DE SORTIES	3 sorties isolées	
SELECTEUR DE CHARGE	8 positions	
Electrolyte libre		
<p>"Scanning charge"</p>		
Plomb étanche		
<p>"Scanning charge"</p>		
Plomb calcium		
<p>"Scanning charge"</p>		
Spécifique DELPHI		
<p>"Scanning charge"</p>		
Spécifique OPTIMA / MAXIMA		

<p>Hivernage</p>  <p>Electrolyte Gélifié</p>  <p>"Scanning charge"</p> <p>Alimentation</p> 	  
<p>TOLERANCE TENSION</p> <p>ONDULATION DE SORTIE</p> <p>COURANT DE SORTIE</p> <p>FUSIBLE DE SORTIE</p>	<p>+/-2%</p> <p><1%</p> <p>25A (+/-5%)</p> <p>30A rapide</p> <p>40A (+/-5%)</p> <p>2 x 30A rapide</p>
<p>PROTECTIONS</p> <p>AFFICHAGE</p> <p>PILOTAGE DE L'APPAREIL</p> <p>FONCTION NUIT</p> <p>TEMP. DE FONCTIONNEMENT</p> <p>TEMPERATURE DE STOCKAGE</p> <p>HUMIDITE</p> <p>CEM / SECURITE</p> <p>VENTILATION</p> <p>BOITIER</p> <p>MONTAGE</p> <p>DIMENSIONS</p> <p>POIDS</p>	<p>Court-circuit et surcharge en sortie, température interne excessive</p> <p>tension de sortie trop haute et défaut général par fusible</p> <p>Led 3 couleurs</p> <p>Micro-contrôleur RISC</p> <p>Bouton poussoir sur le côté de l'appareil</p> <p>0°C à 60°C</p> <p>-20°C à 70°C</p> <p>10% to 90% (sans condensation)</p> <p>EN50081-1 & EN50082-1 / EN60335-1</p> <p>Forcée par ventilateur thermostaté</p> <p>Aluminium peint et traité</p> <p>Mural par 3 vis Ø 4mm</p> <p>280 x 135 x 100mm</p> <p>2,5Kg</p> <p>280 x 190 x 100mm</p> <p>3,5 Kg</p>
<p>BORNIER SECTEUR</p> <p>BORNIER BATTERIES</p>	<p>Connecteur WINSTA (WAGO) – 3 x 4mm2 max</p> <p>Connecteur PHOENIX CONTACT – 16mm2 max</p>

IMPORTANT :

- Il est important de notifier que l'utilisation d'un cycle de charge non approprié à la technologie de la batterie peut largement dégrader voir endommager cette dernière
- Ceci est particulièrement vrai pour des cycles dont les tensions de charges sont bien supérieures aux valeurs préconisées par les fabricants de batteries
- Risques importants de surchauffe des batteries et de dégagements gazeux nocifs pour la santé
- Se référer donc aux préconisations fabricants pour le choix du cycle

MODES DE FONCTIONNEMENTS

> ABSORPTION

- La LED est orange
 - Les batteries sont en cours de recharge, dans le mode absorption (6 hrs max.)

> EGALISATION

- La LED est orange clignotante
 - Les batteries sont en fin de recharge, dans le mode égalisation (4 hrs max.)

> FLOATING

- La LED est verte clignotante
 - Les batteries sont chargées, dans le mode floating

> FONCTION NUIT

- La fonction nuit est activée par l'appui prolongé (< 3 sec.) sur le bouton poussoir (côté du chargeur)
- La fonction nuit est désactivée manuellement par un appui bref sur ce même bouton poussoir
- Ou automatiquement après une période de 10 heures
- La LED est verte clignotante mais fugitive (flash)
 - Le chargeur est en mode nuit
 - Le ventilateur interne est off
- La LED est orange clignotante mais fugitive (flash)
 - Le chargeur est en stand-by (en protection over température)

> DEFAUT TEMPERATURE INTERNE

- La LED est rouge clignotante
 - Le chargeur est en stand by pendant une durée comprise entre 30 secondes et 10 minutes
 - Vérifier les conditions climatiques
 - Vérifier le bon fonctionnement du ventilateur interne
 - Vérifier le confinement du chargeur

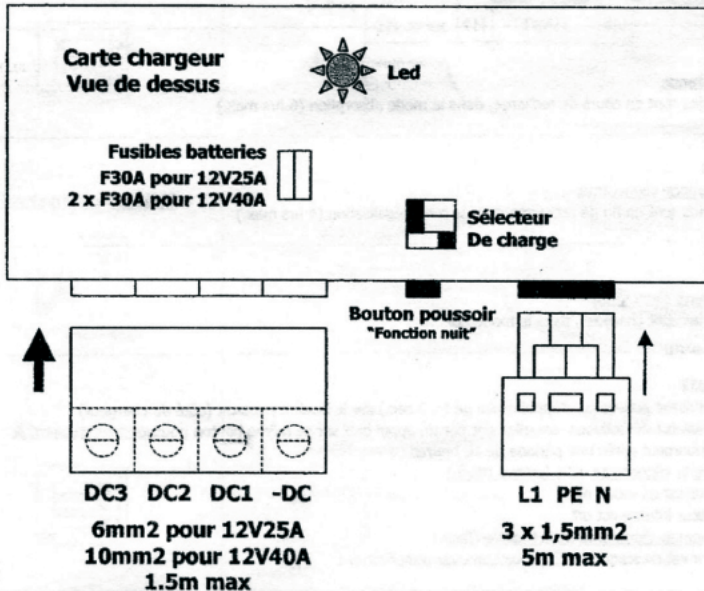
> DEFAUT TENSION DE SORTIE

- La LED est rouge
 - Le chargeur est en stand by pendant une durée de 30 secondes
 - Vérifier l'état de la carte électronique du chargeur

> DEFAUT FUSIBLE DE SORTIE

- La LED est rouge
 - Vérifier la polarité des câbles batteries
 - Vérifier l'état des porte-fusibles batteries sur la carte chargeur

RACCORDEMENTS



GARANTIE

- **AFIN DE PREVENIR TOUT RISQUE DE MAUVAISE UTILISATION DE L'APPAREIL, LIRE ATTENTIVEMENT LA LISTE DES EVENEMENTS OU DEFAUTS POTENTIELS NON COUVERTS PAR LA GARANTIE PRODUIT**
- Chute mécanique de l'appareil non emballé pouvant entraîner des déformations irréversibles du coffret ainsi que le « crash » du ventilateur interne et de certains composants électroniques
- Modifications du coffret (perçages additionnels en particulier) pouvant entraîner la diffusion de copeaux ou de limailles métalliques sur la carte électronique et par voie de conséquence, des dysfonctionnements ou dégâts irréversibles sur le matériel
- Interventions ou modifications sur la carte électronique pouvant entraîner des modes de fonctionnements non prévus à l'origine, et par voie de conséquence, des dysfonctionnements ou dégâts irréversibles sur le matériel
- Alimentation de l'ensemble par une source non adaptée (en règle générale, tension d'alimentation secteur trop haute) pouvant entraîner des dégâts irréversibles sur le matériel
- Surtension secteur d'origine accidentelle ou choc foudre entraînant en règle générale des dégâts irréversibles sur le matériel
- Remplacement des fusibles batterie par des fusibles aux caractéristiques différentes pouvant entraîner des dégâts irréversibles sur le matériel
- Erreurs manifestes de raccordements entraînant des dégâts irréversibles sur le matériel
- Projections ou ruissellements d'eau à l'intérieur de l'appareil pouvant entraîner des dysfonctionnements irréversibles sur le plan électronique

IMPORTANT :

- Il est important de notifier que l'utilisation d'un cycle de charge non approprié à la technologie de la batterie peut largement dégrader voir endommager cette dernière
- Ceci est particulièrement vrai pour des cycles dont les tensions de charges sont bien supérieures aux valeurs préconisées par les fabricants de batteries
- Risques importants de surchauffe des batteries et de dégagements gazeux nocifs pour la santé
- Se référer donc aux préconisations fabricants pour le choix du cycle