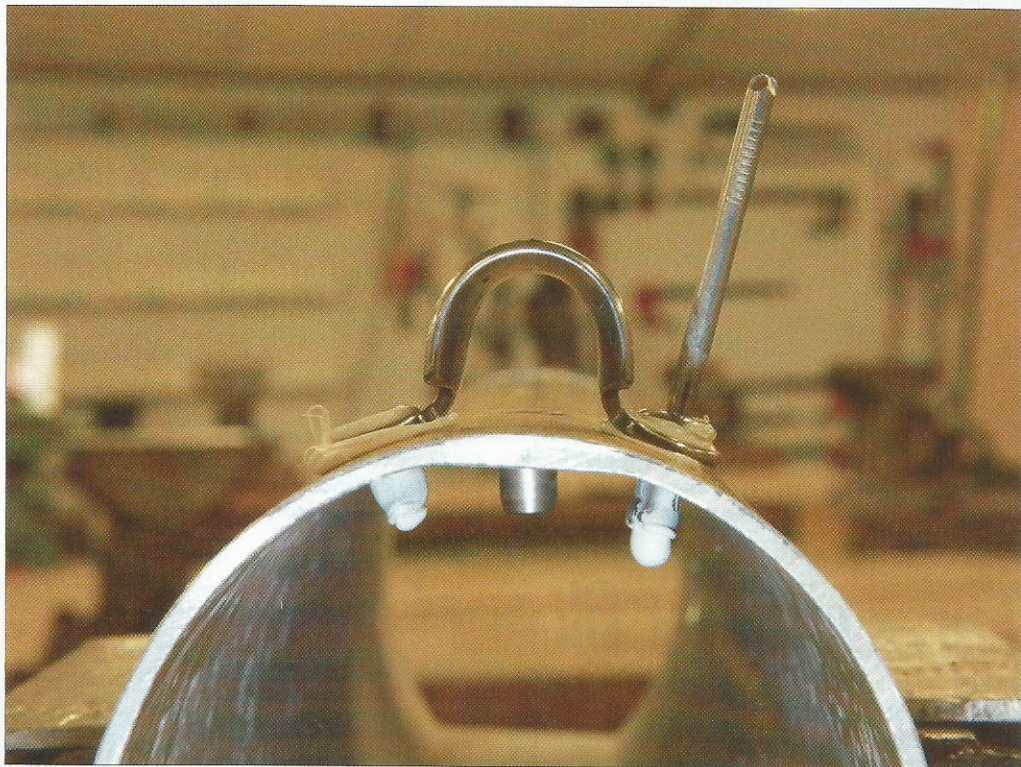


Riveter

Le rivet aveugle, que l'on appelle également rivet Pop, sert à fixer une pièce sur un support auquel on n'a accès que d'un seul côté. Eric a choisi pour nous un cas d'école en posant un pontet en inox sur un mât en aluminium et de collection (c'est celui d'un Muscadet). Trois critères déterminent le choix du bon rivet. Tout d'abord son diamètre : il se mesure au niveau de la tête et doit correspondre à celui du perçage. Ensuite sa longueur : le Pop doit dépasser de 5 mm l'épaisseur de l'assemblage pour ne pas s'arracher. Enfin son matériau : pour les pièces soumises à de fortes charges (c'est souvent le cas sur un voilier), l'inox est plus approprié que l'aluminium car il est plus solide. La plupart du temps, les riveteuses (ou popeuses) sont vendues avec plusieurs embouts à visser. En effet, le diamètre du clou (la tige saisie par la pince) est proportionnel à celui du rivet. Eric conseille de préserrer chaque rivet en fermant une ou deux fois les pinces de la riveteuse avant que le clou ne casse. La gaine (l'extrémité du Pop à l'intérieur du mât) commence à s'évaser sous l'effet de la traction de la pince sur le clou. Cette technique est conseillée pour poper de grandes ferrures. Si les rivets sont posés un à un sans préserrage, la pression est mal répartie sur la pièce, qui risque de se décaler. Les derniers Pop ne seront plus en face de leurs trous ! ■



▲ Quand Eric a choisi sa taille de rivet, il a vérifié que le corps dépassait de 5 mm à l'intérieur du mât pour que le pontet ne s'arrache pas. On voit bien le joint élastomère qui s'est écrasé et qui garantit l'étanchéité du montage.



▲ A chaque clou correspond un diamètre d'embout à visser.



▲ Eric préserré le premier Pop en fermant deux fois les pinces de la riveteuse (en règle générale, il faut trois « coups » pour casser le clou).

L'astuce du pro

Bien que l'inox soit plus brillant que l'aluminium, il n'est pas évident de les distinguer. Pour éviter toute confusion, triez et rangez soigneusement vos rivets dans des compartiments différenciés.

On ne mélange pas les torchons et les serviettes !

A cause du phénomène d'électrolyse amplifié par le contact avec l'eau salée, l'inox corrode l'alu du mât.

Il est donc impératif d'isoler les deux métaux et d'empêcher l'eau de mer de s'immiscer entre eux. Eric enduit les surfaces du pontet et du Pop qui seront en contact avec le mât avec de la colle Simson, un polymère monocomposant qui a les avantages de la silicone (son élasticité) et du Sika (son adhésivité), sans avoir leurs inconvénients (la première empêche l'accroche de tout autre produit et le second sèche dans son tube beaucoup plus vite).



Tous à Saint-Goustan !

Avis aux plaisanciers bricoleurs comme aux purs amateurs ! A partir du second semestre 2012, l'Association nationale pour la formation professionnelle des adultes d'Auray vous ouvre les portes de ses ateliers de Saint-Goustan (Morbihan). Des journées de formation à durée individualisée (à partir d'une journée) sont proposées aux particuliers qui souhaitent se faire la main sur l'entretien courant du moteur hors bord ou in board, l'accastillage, le gréement, la réparation et l'entretien de la coque, la menuiserie, l'électricité... Ces formations peuvent être prises en charge dans le cadre d'un DIF ou par un autre type de financement (à définir en fonction du profil du stagiaire).