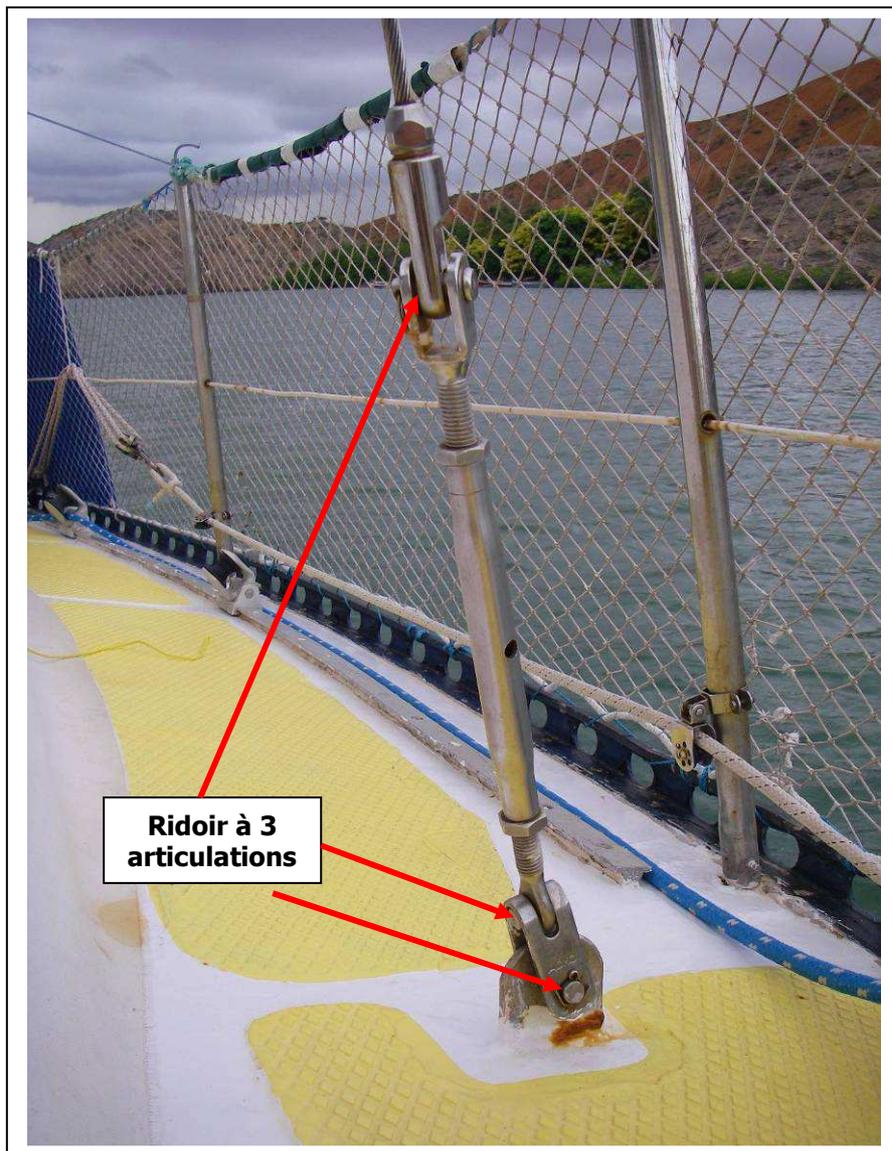


Gréement : l'alternative au sertissage des haubans, les embouts Sta-Lok ou Norsemann



Tous les haubans de Cercamon se terminent par des STA-LOK, dont nous sommes absolument satisfaits. Pour en savoir plus :

- Uniquement valable pour des haubans de maximum 10 mm de diamètre. Au-delà, c'est faisable, mais uniquement avec un matériel adéquat, car cela demandera beaucoup plus de force et existera le risque de voiler le pas de vis des terminaisons.
- Avantages : Travail réalisable soi-même, et en voyage, si un toron casse, on peut le réparer sans l'aide d'un spécialiste. Seuls outils nécessaires : une disqueuse et un étau. Pas besoin de presse. Ce système diminue le risque de dessertissage. D'après le spécialiste de « Budget Rigging » de Chaguaramas à Trinidad, le rendez-vous incontournable des bateaux qui ont besoin d'un changement de gréement, ce dernier n'a jamais vu de toron cassé sur un embout Sta-lok ou un Norsemann, c'est beaucoup plus fiable que le sertissage. Ces embouts se trouvent chez tout shipchandler bien achalandé, en tous cas tout autour de l'Atlantique.
- Inconvénient : Système plus cher qu'un sertissage. Besoin d'une longueur de câble un peu supérieure que si on utilise des sertissages.
- Norsemann est la marque concurrente de Sta-lok : beaucoup plus chère. Les deux sont très fiables. Si l'on utilise les embouts d'une marque, il faut acheter les cônes (à insérer au cœur du hauban) de la même marque, il y a incompatibilité entre les 2.
- A chaque changement des embouts Sta-lok, il faut automatiquement changer le cône en inox.
- Très important : utiliser des ridoirs à articulations (au minimum 2, sur notre voilier il y en a 3 sur chaque ridoir) pour éviter la rigidité des haubans et donc le risque de casse. Cf photo ci-dessous :



- Dans notre gréement, à présent chaque hauban se termine par un embout Sta-lok : à l'extrémité supérieure au mât, et inférieure sur le pont (avec donc un ridoir à articulations), pour plus de sécurité.
- En pratique : suivre toutes les indications des 2 documents ci-dessous :

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Les terminaisons STA-LOK peuvent être utilisées pour des câbles monotoron pré-formés (1 x 19) ou pour des câbles souples (7 x 7 et 7 x 19). Elles ne sont pas adaptées aux autres types de câbles. Le CONE pour câble 1 x 19 (qui est normalement fourni dans le sachet) est lisse, mais le CONE pour les câbles à 7 torons comporte un anneau cannelé à six passages pour les torons. Ces différents CONES ne sont PAS INTERCHANGEABLES et il faut utiliser le cône approprié pour du monotoron ou du câble souple. Des cônes pour câbles souples sont disponibles.

1. Le câble à monter doit être coupé proprement et aucun fil ne doit dépasser les autres en longueur.
2. Enfiler l'écrou sur le câble, partie filetée vers l'extrémité.
3. Décommettre les fils pour dégager l'âme du câble sur une longueur égale à celle du cône (fig. 1).
4. Faire coulisser le cône sur l'âme du câble (le petit bout en avant) jusqu'à ce que l'âme dépasse de 2 mm environ du gros bout du cône (fig. 2).
5. Répartir les fils extérieurs autour du cône tout en empêchant ce dernier de glisser. Pousser en même temps l'écrou sur le cône pour bloquer les fils (fig. 2).
6. Vérifier que les fils soient restés repartis bien régulièrement autour du cône. Veiller aussi à ce qu'un fil ne se glisse pas dans la fente du cône. Chacun des 6 torons extérieurs des câbles souples doivent rester dans les passages du cône (pas illustré).
7. Introduire la matrice (partie creuse côté extrémité) dans le trou taraudé l'embout qu'il va falloir approcher jusqu'à coiffer le montage qui vient d'être fait (fig. 3). Puis visser avec une clef. Bloquer fermement d'une main mais sans exagération pour ne pas marquer les filets (fig. 4). L'opération de montage est maintenant terminée.
8. Pour l'étanchéité, dévisser les deux pièces et introduire un produit d'étanchéité (colle silicone de Rubson par exemple): une petite noisette environ sur la MATRICE au fond du trou taraudé de l'embout. Appliquer 2 ou 3 gouttes de Loctite 241 (bleue) sur le filet de l'écrou.

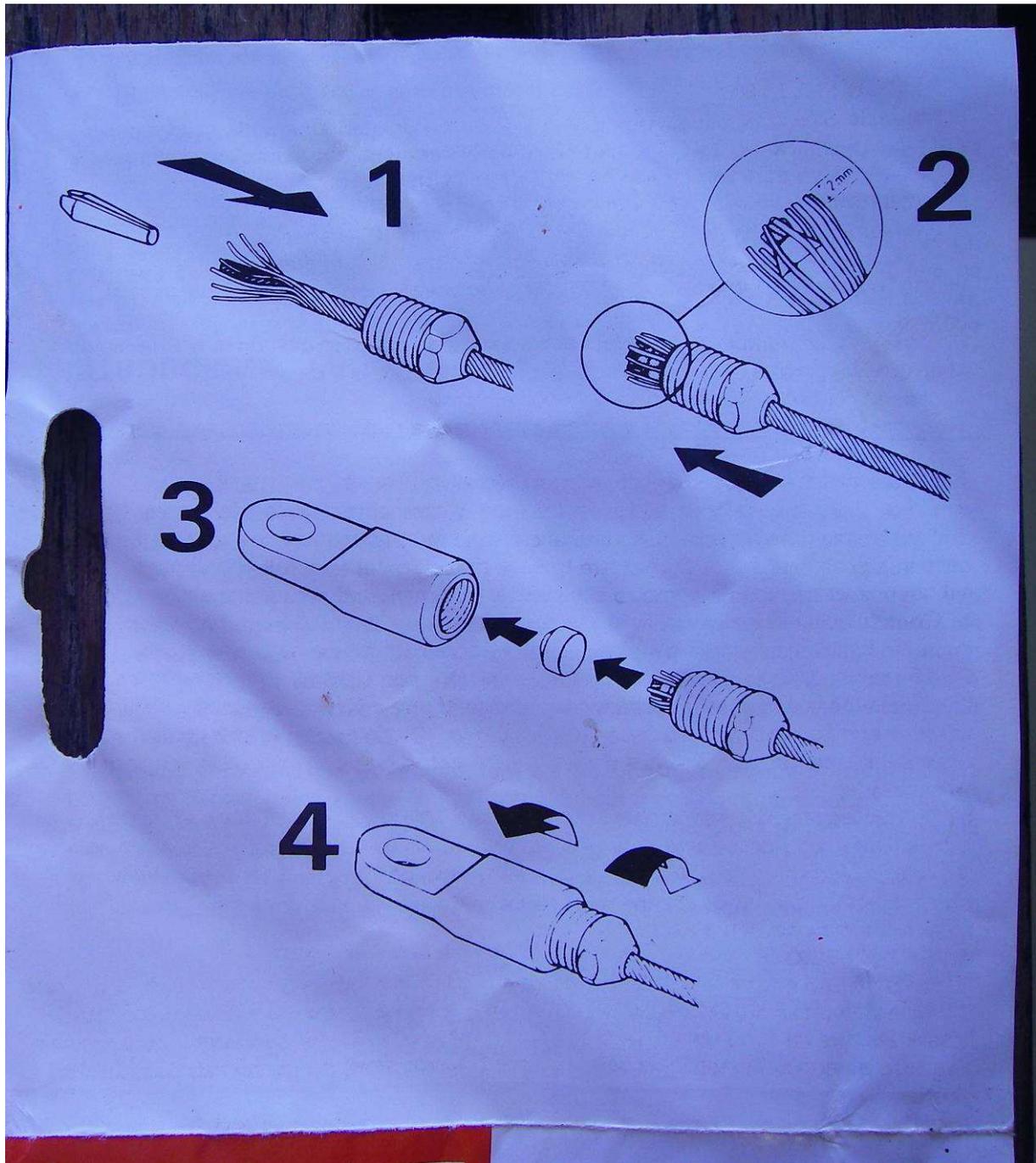
Revisser les deux pièces et bloquer.

L'étanchéité et la pâte d'arrêt des filets sont toutes deux très recommandées.

Si l'on veut ultérieurement démonter la terminaison, on peut défaire la fixation sans problème. Par contre pour remonter il faut couper la partie du câble qui a été formée autour du cône et utiliser un cône et utiliser un cône neuf, les autres pièces étant normalement réutilisables.

STA-LOK est un nom de marque déposée. Brevet britannique No. 1441929. Des demandes de brevet ont été déposées dans le monde entier.

ENTIEREMENT FABRIQUE EN ACIER INOXYDABLE 316.



- En bref : Après avoir disqué l'extrémité des haubans pour que tous les brins aient la même taille, il faut dégager les brins externes, puis enfilez le cône sur l'âme jusqu'à ce que les brins des haubans dépassent la partie supérieure du cône de 3 mm. Appliquez l'écrou dessus, et commencez à donner la bonne incurvation aux brins. Commencez à serrer. Puis défaire les brins pour atteindre le cône et le remonter de 1 mm avec un tournevis (pour que les brins dépassent sa partie supérieure de 2 mm). Serrer fort, vérifier que les brins s'incurvent parfaitement autour de l'âme (cf schéma dans le site indiqué plus bas). Important : l'application d'une noix de mastic pour étanchéifier le système. Serrer à fond. Puis fixer le ridoir. La 1^{ère} mise en place d'un embout Sta-lok est laborieuse, dès la 2^e, le coup de main est pris et le travail beaucoup plus rapide.
- Aide : excellent site où TOUT est expliqué en détails (en anglais), avec schémas à l'appui : <http://www.seafarer-research-center.com/diyrigging.htm> : Do-it-yourself rigging